



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»

наименование организации, ответственной за оценку системы производственного контроля

# СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

№ 24949925000.2451-2023

« 29 » апреля 20<sup>23</sup> г.

Действительно до « 29 » апреля 20<sup>28</sup> г.

Настоящим удостоверяется, что система производственного контроля

Общества с ограниченной ответственностью «Стеклолюкс»

наименование предприятия (организации)

соответствует требованиям ТКП 45-1.01-221-2010 и обеспечивает возможность проведения испытаний и контроля качества продукции, указанной в приложении к настоящему свидетельству.

Руководитель организации  
по оценке системы  
производственного контроля

личная подпись

М.П.



М.В.Бот

расшифровка подписи



Приложение к свидетельству

№ 24949925000.2451-2023

от « 29 » апреля 20 23 г., листов всего 2, лист № 1

Актуализировано « 04 » июня 20 25 г.,

**ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ**  
**системы производственного контроля**

**Общества с ограниченной ответственностью «Стеклолюкс»**

наименование организации			
Наименование испытываемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	Наименование испытаний и (или) определяемых параметров строительных процессов	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний продукции в строительстве
<b>Стекло закаленное</b>	ГОСТ 30698-2014 «Стекло закаленное. Технические условия»	Отбор образцов Внешний вид Отклонение по длине (ширине) Отклонение по толщине Отклонение от плоскостности Отклонение от прямолинейности кромок Разность длин диагоналей Контроль отверстий, пазов и/или вырезов Контроль маркировки Контроль упаковки	ГОСТ 30698-2014 ГОСТ 32557-2013 ГОСТ 32529-2013 ГОСТ 32530-2013
<b>Стекло многослойное</b>	ГОСТ 30826-2014 «Стекло многослойное. Технические условия»	Отбор образцов Внешний вид Отклонение по длине (высоте), ширине Отклонение по толщине Смещение листов стекла Отклонение от плоскостности Отклонение от прямолинейности кромок Разность длин диагоналей Контроль маркировки Контроль упаковки	ГОСТ 30826-2014 ГОСТ 32557-2013 ГОСТ 32529-2013 ГОСТ 32530-2013
<b>Стеклопакеты клееные</b>	ГОСТ 24866-2014. «Стеклопакеты клееные. Технические условия»	Отбор образцов Внешний вид Отклонения по высоте (длине), ширине Отклонение по толщине Отклонение от плоскостности Отклонение от прямолинейности кромок Разность длин диагоналей Контроль герметизирующих слоев Контроль смещения дистанционных рамок Контроль герметичности стеклопакета Эффективность влагопоглотителя Контроль маркировки Контроль упаковки	ГОСТ 24866-2014 ГОСТ 32557-2013 ГОСТ 32529-2013 ГОСТ 32530-2013

Руководитель организации  
по оценке системы  
производственного контроля



М.П.

А.В.Ахрамович



Приложение к свидетельству

№ 24949925000.2451-2023

от « 29 » апреля 20 23 г., листов всего 2, лист №2

Актуализировано « 04 » июня 20 25 г.,

## ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

### системы производственного контроля

### Общества с ограниченной ответственностью «Стеклолюкс»

наименование организации			
Наименование испытываемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	Наименование испытаний и (или) определяемых параметров строительных процессов	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний продукции в строительстве
Стеклопакеты клееные с электрическим обогревом	ТУ ВУ 400523062.004-2021 «Стеклопакеты клееные с электрическим обогревом. Технические условия»	Отбор образцов Внешний вид Отклонения по высоте (длине), ширине Отклонение по толщине Отклонение от плоскостности Отклонение от прямолинейности кромок Разность длин диагоналей Контроль герметизирующих слоев Контроль смещения дистанционных рамок Контроль герметичности стеклопакета Проверка удельной мощности нагревателя Проверка электрического сопротивления нагревателя Проверка равномерности поля электрообогрева Контроль маркировки Контроль упаковки	ГОСТ 24866-2014 ГОСТ 32557-2013 ГОСТ 32529-2013 ГОСТ 32530-2013 ТУ ВУ 400523062.004-2021

Руководитель организации  
по оценке системы  
производственного контроля



А.В.Ахрамович